PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-178110

(43)Date of publication of application: 30.06.1998

(51)Int.CI.

H01L 21/8244 H01L 27/11 H01L 21/8238 H01L 27/092 H01L 29/78

(21)Application number: 08-339345

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(72)Inventor: HARA HIROYUKI

(22)Date of filing:

19.12.1996

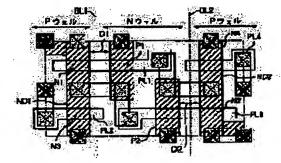
MATSUI MASAKI

(54) SEMICONDUCTOR STORAGE DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a layout structure of a semiconductor storage device whose element area is reduced, by using a trench element separation technique and such a newest process technique as stacked via structure, to obtain a metal wiring layer structure of three layers or more.

SOLUTION: In a P-well region and an N-well region in which an inverter, constituting a SRAM cell (static random access memory), is formed, the P-well region is divided into two sections and they are placed on both sides of the N-well region, and boundary lines BL1 and BL2 are so formed as to run in parallel with bit lines BL,/BL. By employing such a layout as above, diffusion layers ND1 and ND2 in the P-well region are provided with a simple form with no bent part, and a cell area is reduced.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

03.03.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

29.07.2003

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted

registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3523762

[Date of registration]

20.02.2004

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

2003-16535

[Date of requesting appeal against examiner's decision of 28.08.2003

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-178110

(43)公開日 平成10年(1998)6月30日

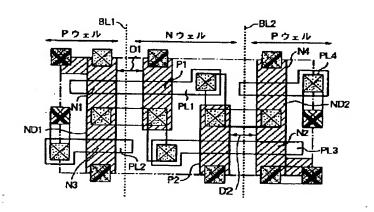
(51) Int. Cl. ⁶ HOIL 21/8244	識別記号	庁内整理番号 ·	F I H01L 27/10	381	技術表示箇所
27/11			27/08	3 2 1	K
21/8238			. 29/78	301	С
27/092			•		
29/78					
			審査請求 未記	請求 請求項の数1	1 OL (全11頁)
(21)出願番号	特願平8-339	3 4 5	(71)出願人	0 0 0 0 0 3 0 7 8	
				株式会社東芝	
(22)出願日	平成8年(199	成8年(1996)12月19日		神奈川県川崎市幸区	堀川町72番地
		•	(72)発明者	原 浩 幸	
				神奈川県川崎市幸区	堀川町580番1号
				株式会社東芝半導体	システム技術センター
				内	
			(72)発明者	松井正貴	
				神奈川県川崎市幸区	堀川町580番1号
				株式会社東芝半導体	システム技術センター
				内	
			(74)代理人	弁理士 佐藤 一雄	(外3名)

(54) 【発明の名称】半導体記憶装置

(57)【要約】

【課題】 従来のSRAMセルでは、拡散層に折れ曲り 部が存在するなどのレイアウト上無駄な面積が必要であ った。

【解決手段】 SRAMセルを構成するインバータが形成されたPウエル領域及びNウエル領域に関し、Pウエル領域が2つに分割されてNウエル領域の両側に配置され、境界線BL1、BL2がピット線BL、/BLに平行に走るように形成されており、このようなレイアウトにすることでPウエル領域内の拡散層ND1、ND2が折れ曲り部のない簡易な形状となり、セル面積が縮小される。



40

50

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】第1のNチャネル型MOSトランジスタと 第1のPチャネル型MOSトランジスタとを含む第1の インバータと、

第2のNチャネル型MOSトランジスタと第2のPチャネル型MOSトランジスタとを含み、前記第1のインバータの出力端子に入力端子が接続され、前記第1のインバータの入力端子に出力端子が接続された第2のインパータと、

前記第1のインバータの出力端子にソースが接続され、 第1のピット線にドレインが接続され、ワード線にゲー トが接続された第3のNチャネル型MOSトランジスタ と、

前記第2のインバータの出力端子にソースが接続され、第2のビット線にドレインが接続され、前記ワード線にゲートが接続された第4のNチャネル型MOSトランジスタとを備え、

前記第1、第2、第3及び第4のNチャネル形MOSトランジスタと前記第1及び第2のPチャネル形MOSトランジスタのそれぞれのソース・ドレインの配置方向が、前記第1、第2、第3及び第4のNチャネル形MOSトランジスタが形成されたPウエル領域と前記第1及び第2のPチャネル形MOSトランジスタが形成されたNウエル領域との境界線と平行になるように設定されていることを特徴とする半導体記憶装置。

【請求項2】前記Pウエル領域は、第1、第2のウエル領域から成り、前記第1、第2のPチャネル形MOSトランジスタが配置されたNウエル領域の両側に、この第1、第2のPウエル領域が配置されており、

前記第1のPウエル領域に前記第1、第3のNチャネル形MOSトランジスタが形成され、前記第2のPウエル領域に前記第2、第4のNチャネル形MOSトランジスタが形成されていることを特徴とする請求項1記載の半導体記憶装置。

【請求項3】前記第3のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに用いられる第1の多結晶シリコン配線層と、前記第1のNチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第1のPチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられる第2の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、

前記第4のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに 用いられる第3の多結晶シリコン配線層と、前記第2の Nチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第2の Pチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられ る第4の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、

前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層とは分離して形成され、前記ワード線を構成する金属配線層とコンタクトを介して電気的に接続されることを特徴とする請求項3記載の半導体記憶装置。

【請求項4】前記第1、第2、第3及び第4のNチャネ

ル形MOSトランジスタと前記第1及び第2のPチャネル形MOSトランジスタのそれぞれのソース・ドレインの配置方向が、前記ピット線に平行になるように設定されていることを特徴とする請求項1乃至3のいずれかに記載の半導体記憶装置。

【請求項5】前記第2の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層とは前記ワード線方向に沿って一直線上に並ぶように配置され、

前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第4の多結晶シリコン配線層とは前記ワード線方向に沿って一直線上に並ぶように配置されていることを特徴とする請求項3記載の半導体記憶装置。

【請求項6】前記第1のNチャネル形MOSトランジスタと前記第3のNチャネル形MOSトランジスタとは、前記第1のPウエル領域内の同一の拡散層に形成され、前記第2のNチャネル形MOSトランジスタと前記第4のNチャネル形MOSトランジスタとは、前記第2のPウエル領域内の同一の拡散層に形成されていることを特徴とする請求項3乃至5のいずれかに記載の半導体記憶20 装置。

【請求項7】前記第1、第3のNチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタと、前記第2、第4のNチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタとは、メモリセルの中心に対して点対称の関係になるように配置されていることを特徴とする請求項1乃至6記載の半導体記憶装置。

【請求項8】前記第1、第2のピット線と、前記第1、第2のPチャネル形MOSトランジスタのソースに接続された電源線とが第2層金属配線層で構成され、

前記ワード線と前記第1、第2のNチャネル形MOSトランジスタのソースに接続された接地線とが第3層金属配線層で構成されていることを特徴とする請求項5乃至7記載の半導体記憶装置。

【請求項9】前記第3のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに用いられる第1の多結晶シリコン配線層と、前記第1のNチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第1のPチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられる第2の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、

前記第4のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに 用いられる第3の多結晶シリコン配線層と、前記第2の Nチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第2の Pチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられ る第4の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、

前記ワード線が第1、第2の金属配線層に分離して形成され、

前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シ リコン配線層とは分離して形成されており、金属配線層 とコンタクトを介して、前記第1、第2の金属配線層に

40

3

それぞれ電気的に接続されることを特徴とする請求項8 記載の半導体記憶装置。

【請求項10】前記第1、第2のビット線にはそれぞれ独立して第1、第2のセンスアンプが接続されており、 書き込み時には、同一セル内の前記第1、第2のワード線が同時に選択され、

読み出し時には、前記第1、第2のワード線が独立して 異なるセルを選択し、前記第1、第2のピット線を介し て前記第1、第2のセンスアンプからそれぞれのセルか ら読み出されたデータを出力することを特徴とする請求 10 項9記載の半導体記憶装置。

【請求項11】第1のNチャネル形MOSトランジスタと第1のPチャネル形MOSトランジスタとを含む第1のインパータと、

第2のNチャネル形MOSトランジスタと第2のPチャネル形MOSトランジスタとを含み、前記第1のインバータの出力端子に入力端子が接続され、前記第1のインバータの入力端子に出力端子が接続された第2のインバータと、

前記第1のインバータの出力端子にドレインが接続され、第1のピット線にソースが接続され、ワード線にゲートが接続された第3のPチャネル形MOSトランジスタと、

前記第2のインバータの出力端子にドレインが接続され、第2のピット線にソースが接続され、ワード線にゲートが接続された第4のPチャネル形MOSトランジスタとを備え、

前記第1及び第2のNチャネル形MOSトランジスタと前記第1、第2、第3及び第4のPチャネル形MOSトランジスタのそれぞれのソース・ドレインの配置方向が 30前記第1及び第2のNチャネル形MOSトランジスタが形成されたPウエル領域と前記第1、第2、第3及び第4のPチャネル形MOSトランジスタが形成されたNウエル領域との境界線と平行になるように設定されていることを特徴とする半導体記憶装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は半導体記憶装置に関し、特にCMOS構成のSRAM (static random access memory) セルのレイアウトに関するものである。

【従来の技術】 CMO S構成の SRAMは、論理 I Cに 混載される記憶装置として幅広く用いられている。この 記憶装置を構成する記憶要素として、最も基本的なもの が図 1 6 に示された 1 ポートメモリセル (SRAMセ ル)であり、6 個のトランジスタで構成されている。

【0003】 Pチャネル形MOSトランジスタP1及び Nチャネル形MOSトランジスタN1で、等価回路を示 した図17におけるインパータ1N2が構成され、Pチャネル形MOSトランジスタP2及びNチャネル形MO 50

SトランジスタN2でインバータIN1が構成されている。このように、インバータIN1及びIN2は、入出力端子が相互に交差接続された関係にある。インバータIN1の出力端子及びインバータIN2の入力端子は、トランスファゲートトランジスタN3を介してビット線BLに接続され、インバータIN1の入力端子及びインバータIN2の出力端子は、トランスファゲートトランジスタN4を介してビット線/BLに接続されており、さらにトランジスタN3及びN4のゲートはワード線WLに接続されている。

【0004】このような6トランジスタメモリセルは、従来は図10及び図11に示されたようなレイアウトで配置されていた。ここで、図10は基板表面上に形成されたトランジスタを構成する拡散層と、その上面に形成された多結晶シリコン配線層、さらにその上面に形成された1層目の金属配線層1を含む下地を示し、図11はさらにその上面に形成された2乃至3層目の金属配線層2、3を含む上地を示している。図10及び図11で用いられているコンタクトやヴィアホールの記号は図12(a)に、図10で用いられる拡散層、多結晶シリコン膜、金属配線層1の記号は図12(b)に、図11で用いられる金属配線層2、3の記号は図12(c)に示されるようである。

【0005】図11に示されたワード線WLに平行に、図10に示されたPチャネル形MOSトランジスタP1及びP2を形成するNウエル領域と、Nチャネル形MOSトランジスタN1~N4を形成するPウエル領域との境界線BL11が存在する。この境界線BL11に平行な線A-Aの上部は、トランジスタP1のゲートに接続された多結晶シリコン配線層PL11と、トランジスタP2のゲートに接続された多結晶シリコン配線層PL12とが、並進対称に配置されている。

【0006】さらに、線A-Aの下部は、トランジスタ N1及びN3を構成する拡散層DR11と、トランジス タN2及びN4を構成する拡散層DR12とが、ワード 線WLに直交するy軸に鏡映対象に配置されている。

【0007】図10から明らかなように、このレイアウトでは、接地線GNDとワード線WLとが金属配線層3により形成され、ビット線BL及び/BLが金属配線層2で形成されていることを除いて、他の全ては多結晶シリコン配線層PL11、PL12と金属配線層1で構成されるワード線WLは当該メモリセルのワード線WLは当該メモリセルのワード線WLは当該メモリセルのワード線WLと接続するので、金属配線層3は機能上は不要である。さらに、接地線GNDをビット線BL及び/BLとででは、多結晶シリコン配線層2により構成することもできる。従って、図10及び図11に示されたレイアウトは、多結晶シリコン配線層PL11、PL12及び金属配線層1及び2で構成することも可能である。

【0008】このような従来のレイアウトは、プロセス技術により限定される設計基準(デザインルール)が、以下のような条件を満たすように最小面積で構成されていた。

(a1) 金属配線層の層数が1層ないし2層までである。

(a2)金属配線層の最小線幅と最小間隔の設計基準が、多結晶シリコン層のものより大きい(約2倍)。

(a3) 拡散層又は多結晶シリコン配線層と金属配線層 1 との開口部であるコンタクトホールと、金属配線層 1 と金属配線層 2 との間の開口部である第 1 スルーホール 又は第 1 ヴィアホールとが、上下方向に直接重なることがないようにする。また、コンタクトホールの面積が、 通常の金属配線層の最小線幅の約 2 倍と大きいので、 セル内には多くのコンタクトホールやスルーホールを設けないようにしてセル面積が増大するのを防止する。

(a4) Pチャネル形MOSトランジスタとNチャネル形MOSトランジスタとの間には、Nウエル領域とPウエル領域との間の境界が存在し、このような導電型の異なるウエル領域の分離には、LOCOS法による素子分離を行っている。従って、Pウエル領域とNウエル領域との分離幅は、同一導電型のウエル領域の素子分離幅に比べて著しく大きく(約4倍)とる必要がある。

【0009】以上のような条件を満たす必要があるため、以前は配線は極力多結晶シリコン膜により構成し、 Pウエル領域とNウエル領域との分離領域において複雑 な配線の交差接続を行うなどの無駄な領域の有効活用が 必要であった。

【0010】しかし、近年のプロセス技術の進歩により、設計基準において次のような変化が生じてきた。

【0011】先ず、化学機械研磨技術(CMP)の実用 化に伴い、金属配線層を平坦化する技術が進歩したこと により、

(b1)金属配線層を3層、4層まで増加させても、歩留まりの著しい低下を招くことがない。

(b2)金属配線層の最小線幅及び最小間隔の設計基準 が、多結晶シリコン層と大差なくなった。

(c2)ボーダレスコンタクト技術が導入され、コンタクト部の面積が金属配線層の最小線幅と同一の設計基準で形成することが可能になった。さらに、コンタクトホ 40ール、スルーホールを、直接上下に重ねて形成するスタックトヴィア構造が可能となった。

【0012】さらに、素子分離を行う際に、LOCOS 法からトレンチ分離法 (STI) に進歩したことにより、

(c1) Pウエル領域とNウエル領域との分離幅が、同一導電型のウエル領域 (Pウエル領域とPウエル領域、Nウエル領域とNウエル領域) の素子分離幅とほぼ同一になった。

【0013】このようなプロセス技術の進歩があると、

図10及び図11に示されたようなレイアウトは、最適な配置がなされているとは言えない。例えば、多結晶シリコン配線層PL11及びPL12は、それぞれT字型の形状をして相互に並進対象に配置されており、無駄な領域が大きい。また、Nチャネル形MOSトランジスタN1とNチャネル形MOSトランジスタN3とが相互に直交するように配置されるため、拡散層がL字型に折れ曲がっており、やはりセル面積に無駄が生じている。

【0014】図10及び図11に示されたレイアウトを改善したものを、図13及び図14に示す。基本的なトランジスタN1~N4、P1~P2の配置、及び幾何学的形状は、図10及び図11のものと同様である。相違点は、図10及び図11に示されたレイアウトでは交差接続していた多結晶シリコン層PL11及びPL12を、金属配線層2に替えて構成している点にあり、この変更に伴いビット線BL及び/BLと接地線GNDとを金属配線層3により構成している。この図13及び図14に示されたレイアウトによれば、図10及び図12に示されたものより約10%面積が減少する。

【0015】しかし、図13及び図14のレイアウトにおいても、トランジスタN1とN3、トランジスタN2とN4をそれぞれ構成する拡散層がL字型の形状とならざるを得ず、セル面積に無駄が生じていた。

[0016]

【発明が解決しようとする課題】上述のように、従来の SRAMセルのレイアウトには拡散層がL字型の形状と なるなど幾何学的形状に無駄があり、素子面積が大きい という問題があった。

[0017] 本発明は上記事情に鑑みてなされたもので、トレンチ素子分離技術やスタックトヴィア構造等の最新のプロセス技術を用いて3層以上の金属配線層構造とすることにより、素子面積を縮小することが可能な半導体記憶装置のレイアウト構造を提供することを目的とする。

[0018]

50

【課題を解決するための手段】本発明の半導体記憶装置は、第1のNチャネル形MOSトランジスタと第1のPチャネル形MOSトランジスタとを含む第1のイタと、第2のNチャネル形MOSトランジスタとを含み、前記記記ののアチャネル形MOSトランジスタとを含み、前記記記記のインバータの入力端子が接続され、前記第1のインバータの出力端子に入りによりである。前記第1のインバータの出力端子になれ、第1のビット線にドレインが接続され、第1のビット線にドレインが接続され、第2のインバータの出力が接続され、第2のインバータの出力が接続された第3のNチャネル形MOSトランジスタとを備え、第2のドランジスタとをが接続された第4のNチャネル形MOSトランジスタとをが表し、第2のアチャネル形MOSトランジスタと前記第1、第2が第4のNチャネル形MOSトランジスタと前記第1、第2のアチャネル形MOSトランジスタと前記第1、第2のアチャネル形MOSトランジスタと前記第

1 及び第2のPチャネル形MOSトランジスタのそれぞれのソース・ドレインの配置方向が、前記第1、第2、第3及び第4のNチャネル形MOSトランジスタが形成されたPウエル領域と前記第1及び第2のPチャネル形MOSトランジスタが形成されたNウエル領域との境界線と平行になるように設定されていることを特徴としている。

【0019】ここで、前記Pウエル領域は、第1、第2のウエル領域から成り、前記第1、第2のPチャネル形MOSトランジスタが配置されたNウエル領域の両側に、この第1、第2のPウエル領域が配置されており、前記第1のPウエル領域に前記第1、第3のNチャネル形MOSトランジスタが形成され、前記第2のPウエル領域に前記第2、第4のNチャネル形MOSトランジスタが形成されていてもよい。

【0020】また、前記第3のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに用いられる第1の多結晶シリコン配線層と、前記第1のNチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第1のPチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられる第2の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、前記第4のNチャネル形MOSトランジスタのゲートに用いられる第3の多結晶シリコン配線層と、前記第2のNチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第2のPチャネル形MOSトランジスタのゲートと前記第2のPチャネル形MOSトランジスタのゲートとに用いられる第4の多結晶シリコン配線層とが平行に配置され、前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層と立た配置され、前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層とコンタクトを介して電気的に接続されていてもよい。

【0021】また、前記第1、第2、第3及び第4のN チャネル形MOSトランジスタと前記第1及び第2のP チャネル形MOSトランジスタのそれぞれのソース・ド レインの配置方向が、前記ピット線に平行になるように 設定されていてもよい。

【0022】あるいは、前記第2の多結晶シリコン配線層と前記第3の多結晶シリコン配線層とは前記ワード線方向に沿って一直線上に並ぶように配置され、前記第1の多結晶シリコン配線層と前記第4の多結晶シリコン配線層とは前記ワード線方向に沿って一直線上に並ぶように配置されていてもよい。

【0023】前記第1のNチャネル形MOSトランジスタと前記第3のNチャネル形MOSトランジスタとは、前記第1のPウエル領域内の同一の拡散層に形成され、前記第2のNチャネル形MOSトランジスタと前記第4のNチャネル形MOSトランジスタとは、前記第2のPウエル領域内の同一の拡散層に形成されていてもよい。 【0024】また、前記第1、第3のNチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジスタ及び前記第1のPチャネル形MOSトランジス タとは、メモリセルの中心に対して点対称の関係になる ように配置されるのが望ましい。

【0025】前記第1、第2のピット線と、前記第1、第2のPチャネル形MOSトランジスタのソースに接続された電源線とが第2層金属配線層で構成され、前記ワード線と前記第1、第2のNチャネル形MOSトランジスタのソースに接続された接地線とが第3層金属配線層で構成されてもよい。

【0026】前記第3のNチャネル形MOSトランジス タのゲートに用いられる第1の多結晶シリコン配線層 と、前記第1のNチャネル形MOSトランジスタのゲー トと前記第1のPチャネル形MOSトランジスタのゲー トとに用いられる第2の多結晶シリコン配線層とが平行 に配置され、前記第4のNチャネル形MOSトランジス タのゲートに用いられる第3の多結晶シリコン配線層 と、前記第2のNチャネル形MOSトランジスタのゲー トと前記第2のPチャネル形MOSトランジスタのゲー トとに用いられる第4の多結晶シリコン配線層とが平行 に配置され、前記ワード線が第1、第2の金属配線層に. 分離して形成され、前記第1の多結晶シリコン配線層と 前記第3の多結晶シリコン配線層とは分離して形成され ており、 金属配線層とコンタクトを介して、 前記第1、 第2の金属配線層にそれぞれ電気的に接続されるように レイアウトすることもできる。

【0027】前記第1、第2のビット線にはそれぞれ独立して第1、第2のセンスアンプが接続されており、書き込み時には、同一セル内の前記第1、第2のワード線が同時に選択され、読み出し時には、前記第1、第2のワード線が独立して異なるセルを選択し、前記第1、第2のビット線を介して前記第1、第2のセンスアンプからそれぞれのセルから読み出されたデータを出力するようにすることもできる。

【0028】上記発明ではいずれも第1、第2のインバータと第1、第2のピット線との間のトランジスタにN チャネル形MOSトランジスタを用いているが、Pチャネル形MOSトランジスタを用いて構成してもよい。

[0029]

40

【発明の実施の形態】以下に、本発明の一実施の形態について図面を参照して説明する。本発明の第1の実施の形態による半導体記憶装置を構成するSRAMセルのレイアウトを、図1及び図2に示す。図1に、半導体基板表面に形成された拡散層と、その上面に形成された多結晶シリコン膜、金属配線層1を含む下地を示し、図2にその上面に形成された金属配線層2及び3を含む上地を示す。図3(a)の各種記号は、図1及び図2において用いられているセル境界線、コンタクト及びヴィア1、2を示し、図3(b)の記号は拡散層、多結晶シリコン膜、金属配線層1、図3(c)の記号は金属配線層2、3をそれぞれ示す。

【0030】図1のように、中央にPチャネル形MOS

40

50

トランジスタP1及びP2が形成されたNウエル領域が 配置され、その両側にNチャネル形MOSトランジスタ N1及びN3が形成されたPウエル領域とNチャネル形 MOSトランジスタN2及びN4が形成されたPウエル 領域とが配置されている。

【0031】ワード線WLに接続されるワード線トラン ジスタN3のゲートとトランジスタN4のゲートとは、 分離した多結晶シリコン配線層により構成されており、 金属配線層 3 で形成されたワード線W L にはスタックト ヴィアを介してそれぞれ別に接続されている。図2に示 されたように、ピット線BL及び/BLは金属配線層2 でそれぞれ別々に形成されている。電源線Vddは、ビッ ト線BL及び/BLの間の中央部に金属配線層2により ビット線に平行に形成されている。ワード線WLは、ビ ット線 B L 及び / B L に直交する方向に金属配線層 3 で 形成され、接地線GNDはワード線WLの両側に平行に 2本の金属配線層3で形成されている。また、Pウエル 領域の基板へのコンタクトは、コンタクト+ヴィア1+ ヴィア2から成るスタックトヴィア構造により、接地さ れた金属配線層3からPウエル領域内の拡散層まで電気 20 的に接続されている。

【0032】図10及び図11、又は図13及び図14 に示された従来のレイアウトでは、Nウエル領域とPウ エル領域との境界線BL11、BL12が、ビット線B L及び/BLと直交するように走っていた。これに対 し、第1の実施の形態におけるレイアウトは、Nウエル 領域とPウエル領域の境界線BL1、BL2が、ビット 線BL及び/BLに平行に走っている点に特徴がある。 これにより、導電型の異なるウエル領域の境界線を挟ん でインバータを構成する P チャネル形MOSトランジス 30 タP1とNチャネル形MOSトランジスタN1を、トラ ンスファゲートトランジスタのNチャネル形MOSトラ ンジスタN3と平行に位置するように配置することがで きる。この結果、トランジスタN1及びN3が形成され たPウエル領域内のN型拡散層ND1と、トランジスタ N2及びN4が形成されたN型拡散層ND2とを、折り 曲げること無くピット線BL及び/BLに平行に直線状 に形成することができ、無駄な領域の発生を防止するこ とができる。

【0033】さらに、本実施の形態では、トランジスタ P1とトランジスタN1から成る一方のインバータ及び トランスファゲートトランジスタN3と、トランジスタ P2とトランジスタN2から成る他方のインパータ及び トランスファゲートトランジスタN4とが、SRAMセ ルの中心に対して点対称に配置されている点にも特徴が ある。このように配置することで、2つのインパータを 交差接続する配線において、トランジスタ P 1、 P 2、 N1及びN2のゲート、ドレインを内部接続する配線を 空間を交差するように接続する必要がなくなり、配線領 域を削減することができる。

【0034】また、トランジスタN1及びP1の多結晶 シリコン配線層PL1とトランジスタN4の多結晶シリ コン配線層PL2とをワード線WLに平行に一直線上に 配置し、同様にトランジスタN3及びP2の多結晶シリ コン配線層PL2とトランジスタN2の多結晶シリコン 配線層PL4とをワード線WLに平行に一直線上に配置 することができる。即ち、全ての多結晶シリコン配線層 PL1~PL4と金属配線層2及び3とは平行であり、 拡散層ND1及びND2はこれに直交するように配置さ れており、従来存在していた折れ曲がり部の形成が不要 である。

10

【0035】ところで、このレイアウトでは図1に示さ れたように、二つのPウエル領域とNウエル領域との間 に分離領域が2箇所存在する。しかし、トレンチ素子分 離技術を用いることで、導電型の異なるウエル領域間の 素子分離幅を、導電型が同一のウエル領域間の素子分離 幅とほぼ同程度にまで縮小することができるため、セル 面積の増大が抑制される。この結果、本実施の形態によ れば図10及び11に示された従来の場合よりも約35 %面積を縮小することが可能である。

【0036】また、第1の実施の形態によれば、セル面 積が縮小されるのみならず、以下のような理由によりノ イズが低減されるという効果も得られる。本実施の形態 によるレイアウトでは、セルの横方向(x方向)の長 さ、即ちワード線WL方向の長さが、縦方向(y方向) の長さ、即ちピット線BL及び/BLの長さに対して相 対的に長い。これにより、セルのx方向のピッチ間にそ れぞれ配置され、ビット線BL及び/BLに接続される センスアンプのレイアウトが容易になる。

【0037】さらに、セル形状がy方向より相対的にx 方向に長いことで、ワード線WL方向に接続されるセル の数が従来のレイアウトよりも減少する。 1 本のワード 線に接続されるセルの数が少ないほど読み出し時に流れ るセル電流は減少する。従って、本実施の形態によれば 消費電力を低減することができる。

【0038】また、論理ICではメモリセル上に4層目 の金属配線層を用いてバスラインを走らせる場合が多い が、以下の理由によりセル当たりのピット線BL及びノ BL方向の配線リソースを多く得られるという効果も奏 する。即ち、メモリセル上にバスラインが走る場合、ビ ット線BL、/BLとバスラインとが上下に平行して長 い距離を走るように配置すると、バスラインの信号変化 が容量結合ノイズとなってピット線BL、/BLに重畳 し、誤動作を発生させる。本実施の形態では、ビット線 BL、/BLの真上をはずしてビット線BL、/BLに 平行にバスラインを平行に配置することでこのような誤 動作を防止することができる。また、ビット線BL、/ B L が金属配線層 2 で構成されており、メモリセル上を 走る金属配線層4で構成されたパスラインとの間に、金 属配線層3から成る接地線GNDとワード線WLが存在

しており、これが金属遮蔽層として作用する。このため、誤動作の発生を確実に防止することが可能である。 【0039】本発明の第2の実施の形態による半導体記憶装置のレイアウトは、図4及び図5に示されるようであり、用いられている記号を図6(a)~(c)に示す。

【0040】本実施の形態は、上記第1の実施の形態と比較して、金属配線層3で形成されたワード線WLから多結晶シリコン配線層へコンタクトをとる領域をPウエル領域に設けており、さらに金属配線層2から成る接地線GNDと電源線Vddをピット線BL及び/BLに平行に設けている点が相違する。この実施の形態によるレイアウトは、ウエル領域の分離幅が素子分離幅よりも比較的大きい場合に好適であり、上記第1の実施の形態における上記効果に加えて、次のような本実施の形態特有の効果が得られる。

【0041】電源線Vddと接地線GNDがワード線WLと平行に配置されている場合は、選択されたワード線に接続された全てのセルを流れる電流が1本の電源線Vdd及び接地線GNDに流れ込む。これに対し、本実施の形態のように、電源線Vddと接地線GNDをピット線BL及びBLに平行に走らせることで、セルの読み出し又は書き込み時に電源線Vdd及び接地線GNDに流れる電流を、当該セルーつに限定することができる。この結果、第2の実施の形態によれば上記第1の実施の形態よりも、電源線Vdd及び接地線GNDのエレクトロマイグレーション及び電圧降下に対する動作マージンを大きくとることが可能である。

【0042】次に、本発明の第3の実施の形態による半 導体記憶装置のレイアウトについて、図7~図9を用い て説明する。上記第2の実施の形態と比較し、金属配線 層3で構成された2本のワード線WL1、2が設けら れ、さらにトランジスタN3のゲートとトランジスタN 4のゲートとがそれぞれ異なるワード線WL1、2に接 続されている点が相違する。このようにワード線WL 1、2を2本設けたことにより、1つのセル内で独立し てトランジスタN3とN4とを制御することが可能にな り、1組のビット線対BL、/BLに異なるセルからの データを読み出すことが可能になる。従って、ビット線 BLとピット線/BLとに1つずつセンスアンプを接続 することで、シングルエンドの読み出しではあるが2ポ ートメモリとしての読み出しが可能になる。書き込み時 には、ワード線WL1及びWL2とで同一セルを選択し て、1ポートメモリとして動作させる。このようにし て、本実施の形態では通常の1ポートメモリと同一のセ ル面積により、読み出し時には2ポートメモリ、書き込 み時には1ポートメモリを実現することができる。

【0043】上述した実施の形態は、いずれも一例であって本発明を限定するものではない。例えば、上記第1 乃至第3の実施の形態による半導体記憶装置では、いず れも図16及び17に示されたように、トランスファゲートトランジスタがNチャネル形MOSトランジスタN3及びN4で構成されている。しかし、図21及び図22のように、トランスファゲートトランジスタをPチャネル形MOSトランジスタP3及びP4で構成し、1つのSRAMセルを4つのPチャネル形MOSトランジスタP1~P4と2つのNチャネル形MOSトランジスタN1~N2で構成してもよい。この場合には、レイアウトとしては下地においてPウエル領域を中央部に配置しその両側に二つのNウエル領域を配置し、上地において電源線Vddと接地線GNDとを入れ替えればよい。

【0044】例えば、上記第1の実施の形態におけるトランスファゲートトランジスタをPチャネル形MOSトランジスタP3及びP4で構成した場合のレイアウトは、図18及び図19に示されるようである。上地において、1つのPウエル領域にNチャネル形MOSトランジスタN1及びN2が形成され、その両側にPチャネル形MOSトランジスタP1及びP3が形成されたNウエル領域と、Pチャネル形MOSトランジスタP2及びP4が形成されたNウエル領域とが配置されており、下地では電源線Vddと接地線GNDとが入れ替わっている。同様に、上記第2及び第3の実施の形態に対しても、トランスファゲートトランジスタをPチャネル形MOSトランジスタで構成することが可能である。

[0045]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の半導体記憶装置によれば、メモリセルを構成するインパータが形成されたPウエル領域とNウエル領域の境界線がピット線に平行に配置されることで、Pウエル領域又はNウエル領域内の拡散層の形状及び2つのインパータの交差接続部の形状を折れ曲り部のない簡易なものとすることができ、セル面積を縮小することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態による半導体記憶装置における下地のレイアウトを示した平面図。

【図2】同半導体記憶装置における上地のレイアウトを 示した平面図。

【図3】図1、図2において用いられるコンタクト、ヴィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説明図。

【図4】本発明の第2の実施の形態による半導体記憶装置における下地のレイアウトを示した平面図。

【図 5】 同半導体記憶装置における上地のレイアウトを示した平面図。

【図 6 】図 4 、図 5 において用いられるコンタクト、ヴィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説明図。

【図7】本発明の第3の実施の形態による半導体記憶装置における下地のレイアウトを示した平面図。

【図8】同半導体記憶装置における上地のレイアウトを示した平面図。

50 【図9】図7、図8において用いられるコンタクト、ヴ

ィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説明図。

【図10】従来の半導体記憶装置における下地のレイアウトを示した平面図。

【図11】同半導体記憶装置における上地のレイアウト を示した平面図。

【図12】図10、図11において用いられるコンタクト、ヴィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説明図。

【図13】従来の他の半導体記憶装置における下地のレ イアウトを示した平面図。

【図14】同半導体記憶装置における上地のレイアウト を示した平面図。

【図15】図13、図14において用いられるコンタクト、ヴィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説 明図。

【図16】SRAMセルの構成を示した回路図。

【図17】同SRAMセルの電気的に等価な回路構成を 示した回路図。

【図18】本発明の第4の実施の形態による半導体記憶 装置における下地のレイアウトを示した平面図。 【図19】同半導体記憶装置における上地のレイアウト を示した平面図。

【図20】図18、図19において用いられるコンタクト、ヴィア、拡散層、及び配線層の各種記号を示した説明図。

【図21】本発明の第4の実施の形態による半導体記憶 装置におけるSRAMセルの回路構成を示した回路図。

【図22】同SRAMセルの電気的に等価な回路構成を 示した回路図。

10 【符号の説明】

BL1~BL8 ピット線

WL、WL1、WL2 ワード線

GND 接地線

Vdd 電源線

20

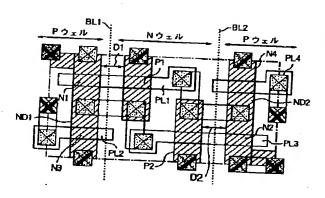
N 1 ~ N 4 N チャネル形MOSトランジスタ

IN1、IN2 インバータ

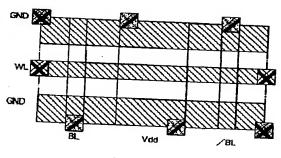
ND1、ND2 拡散層

PL1、PL2 多結晶シリコン配線層

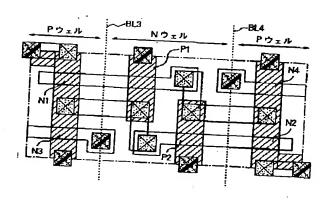
[図1]



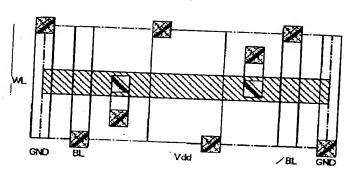
【図2】

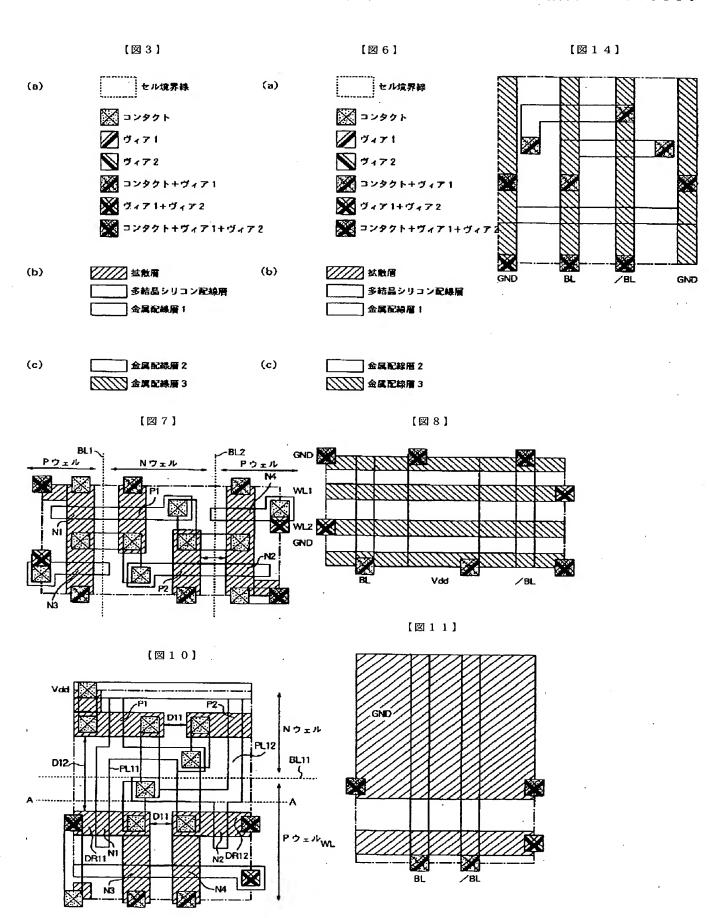


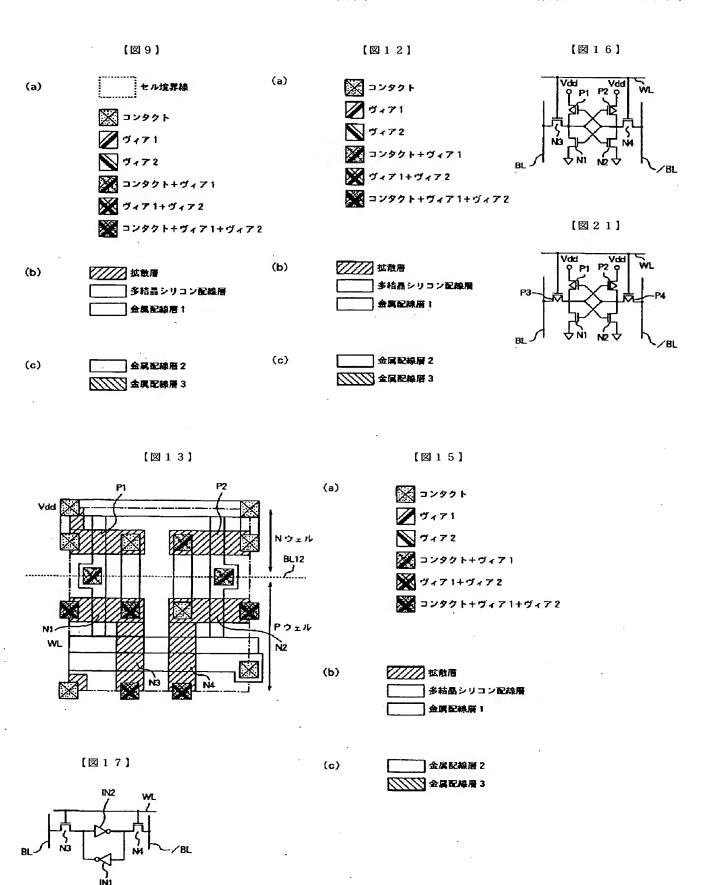
【図4】



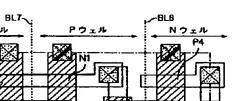
【図5]



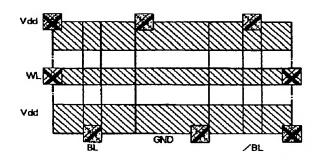




[図18]



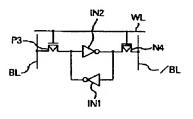
[図19]



【図20】

【図22】





コンタクト+ヴィア1+ヴィア2

(b)

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
☐ BLACK BORDERS				
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES				
FADED TEXT OR DRAWING				
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING				
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES				
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS				
GRAY SCALE DOCUMENTS				
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT				
TREFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY				
•				

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.